CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

PROGRAMA DE FORMACIÓN COMPLEMENTARIA:
CARACTERIZACION Y USO DEL CONTROLADOR LOGICO PROGRAMABLE
CENTRO DE INDUSTRIA Y CONSTRUCCIÓN – REGIONAL TOLIMA

FECHA DE INICIO *6 de Mayo de 2026*
FECHA DE INICIO DE FORMACIÓN *7 de Mayo de 2026*.
FECHA LÍMITE DE RECEPCIÓN DE ACTIVIDADES: 5 de Junio de 20026
FECHA DE CIERRE 9 de Junio de 20026

UNIDAD TEMÁTICA	RESULTADO DE APRENDIZAJE	CONFERENCIAS WEB (DÍA – HORA)	EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE	FECHAS DE ENTREGA	
				INICIAL (DD/MM/AA)	FINAL (DD/MM/AA)
Actividades Previas / Preliminares / Iniciales	**N/A**	**N/A**	Actualización de los datos personales. Respuestas al Sondeo de conocimientos previos Presentación ante el instructor y los compañeros en el Foro social. Realización de la Actividad interactiva ¿Manejo de la plataforma? Cargue de Documento de Identificación	07/05/2026	14/05/2026
Actividad de Aprendizaje 1: Elaborar la matriz de peligros, que permite identificar las normas de seguridad y salud en el trabajo, para evitar incidentes o accidentes relacionados con las actividades a desarrollar por el aprendiz.	**280401022-01:** Identificar la estructura y el funcionamiento del PLC según sus características técnicas del fabricante.	11/05/2026 a las 05:00PM	**Evidencia de conocimiento:** Matriz: Riesgos laborales. AA1-EV01. Calificable	07/05/2026	14/05/2026
Actividad de Aprendizaje 2: Dibujar las partes que componen el PLC, para identificar la función de cada		11/05/2026 a las 05:00PM	**Evidencia de desempeño:** Dibujo: PLC y partes del PLC. AA2-EV01.	07/05/2026	14/05/2026

CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES

PROGRAMA DE FORMACIÓN COMPLEMENTARIA:
CARACTERIZACION Y USO DEL CONTROLADOR LOGICO PROGRAMABLE
CENTRO DE INDUSTRIA Y CONSTRUCCIÓN – REGIONAL TOLIMA

Actividad de Aprendizaje 3: Elaborar un algoritmo para el PLC que cumpla con las funciones deseadas por el cliente, haciendo uso de la Norma IEC.	**280401022-02.** Programar el PLC teniendo en cuenta Norma IEC 61131-3.	19/05/2026 a las 05:00PM	**Evidencia de producto:** Algoritmo: identificación de entradas y salidas para la programación del PLC. AA3-EV01. Calificable	15/05/2026	21/05/2026
Actividad de Aprendizaje 4: Simular el funcionamiento del circuito y corregir fallas encontradas para dar solución a la necesidad del cliente.	**280401022-03.** Verificar funcionamiento del PLC teniendo en cuenta el lenguaje de programación.	26/05/2026 a las 04:00PM	**Evidencia de producto:** Funcionamiento del programa para el automatismo PLC. AA4-EV01. Calificable	22/05/2026	28/05/2026
Actividad de Aprendizaje 5: Poner en funcionamiento de manera correcta y continua el circuito elaborado, para entregar un informe del circuito y su programación con los hallazgos y soluciones de fallas en la elaboración.	**280401022-04.** Elaborar soluciones de automatización con PLC de acuerdo con requerimientos de procesos industriales.	02/06/2026 a las 04:00PM	**Evidencia de producto:** Informe final del automatismo. AA5-EV01. Calificable	29/05/2026	5/06/2026
FECHA LÍMITE DE RECEPCIÓN DE ACTIVIDADES - 05/06/26 – Hora 1:00 PM					
CIERRE ADMINSTRATIVO DEL CURSO - 09/06/26					
CRITERIO DE EVALUACIÓN: A= Aprobado D= No Aprobado					
***Horario sujeto a variación, siempre que se dé un cambio a la programación el instructor comunicará oportunamente a través de anuncios y/o correos electrónicos.**					